संस्कृतवार्ताः

दिनाङ्कः-07.04.2025 सायम् - 06:20

इयम् आकाशवाणी

सम्प्रति: वार्ताः श्रूयन्ताम्

आदौ-मुख्यवार्ता:

संयुक्त-राज्य-अमेरिकायां ट्रम्पप्रशासनेन प्रख्यापितः आयातशुल्कनियमः सम्पूर्णविश्वे वैश्विकापणसंस्थानानि वैचित्र्येण विक्रयणं प्रति अग्रसराणि अभवन् ।

राष्ट्रपतिपदासीना द्रौपदीमुर्मु: पुर्तगाल-स्लोवाकिया-देशयो: स्वयात्राया: प्रथमे चरणे अद्य प्रातः लिस्बननगरं सम्प्राप्य पुर्तगालदेशीयेन स्वसमकक्षेण मार्सेलो-रेबेलो-डी-सूसा-इत्येतेन सह प्रतिनिधिमण्डलस्तरीयां वार्तां करोति।

केन्द्रीय-गृह-मन्त्री अमितशाहः अवदत् यत्, सीमा-सुरक्षां अधिकं सुदृढं कर्तुं सर्वकारः विद्युन्मान-निरीक्षण-व्यवस्थां प्रवर्तयति।

आई. पी. एल्. इति क्रिकेट-स्पर्धायां मुम्बई-इण्डियन्स्-दलं रॉयल्-चैलेन्जर्स-बेंगलुरु-दलं सम्मुखीकरिष्यति। इयं स्पर्धा सायं सार्ध-सप्त-वादने मुम्बय्याः वानखेडे इति क्रीडाङ्गणे भविष्यति।

वैश्विकापणसंस्थानानि-प्रतिक्रिया

संयुक्त-राज्य-अमेरिकायां ट्रम्पप्रशासनेन प्रख्यापितः आयातशुल्कनियमः सम्पूर्णविश्वे वैश्विकापणसंस्थानानि वैचित्र्येण विक्रयणं प्रति अग्रसराणि अभवन् । नस्डैक्-100, एस-एंड-पी 500 , निक्केई 225 चेत्यादिषु प्रमुख-सूचकांकेषु महती अपचितिः द्रष्टुमागता ।

राष्ट्रपति:-पुर्तगालयात्रा

राष्ट्रपतिपदासीना द्रौपदीमुर्मुः पुर्तगाल-स्लोवाकिया-देशयोः स्वयात्रायाः प्रथमे चरणे अद्य प्रातः लिस्बननगरं सम्प्राप्य पुर्तगालदेशीयेन स्वसमकक्षेण मार्सेलो-रेबेलो-डी-सूसा-इत्येतेन सह प्रतिनिधिमण्डलस्तरीयां वार्तां कृतवती। उपवेशनानन्तरं संयुक्तवार्ताहराणां सम्मेलने सा अवोचत् यत् भारत-पुर्तगालयोर्मध्ये ऐतिहासिकाः सम्बन्धाः सन्ति ये अधुना आधुनिकरूपेण बहुपक्षीयरुपेण विकसिताः क्रियन्ते ।

राष्ट्रपतिवर्यया प्रोक्तं यत् तया स्वकीयेन पुर्तगालीय-समकक्षेन सह द्विपक्षीयसम्बन्धानां विविधक्षेत्रेषु व्यापकी रचनात्मकी च चर्चा कृता अस्ति ।

<u>अमितशाहः</u>

केन्द्रीय-गृह-मन्त्री अमितशाहः अवदत् यत्, सीमा-सुरक्षाम् अधिकं सुदृढं कर्तुं सर्वकारः विद्युन्मान-निरीक्षण-व्यवस्थां प्रवर्तयति। गृहमन्त्री जम्मू-कश्मीरस्य कठुआ-नगरे सीमा-सुरक्षा-बलस्य सैनिकान् सम्बोधयन् आसीत्। सः अवदत् यत्, भूमिगत-सीमापारस्य सुरङ्गानाम् अन्वेषणार्थं प्रौद्योगिक्याः उपयोगः भविष्यति इति। गृहमंत्री कठुआ-जनपदस्य उपरक्षणस्थानम् अपि अवलोकितवान्। पश्चात्दिने, श्रीशाहः तथा च जम्मू-कश्मीरस्य उपराज्यपालः मनोजसिन्हाः च राजभवने आतंकप्रहारेषु वीरगतिं प्राप्तवतां एकादश संख्यकानां सैनिकानां परिवारान् मिलितवन्तौ।

<u>विश्वस्वास्थ्य-दिवसः</u>

स्वास्थ्यस्य स्वास्थ्य-व्यवहारस्य च विषये जागरूकतां वर्धयितुं अद्य सम्पूर्णे विश्वे विश्व-स्वास्थ्य-दिवसः मान्यते । विश्व-स्वास्थ्य-सङ्घट्टनेन अस्मिन् वर्षे <u>स्वस्थारम्भः, आशान्वितं भविष्यं</u> इत्येषः शीर्षकः उद्घोषितः अस्ति, येन मातृणां नवजातशिशूनां च मृत्युनिवारणं भवेत् , सहैव महिलानां दीर्घकालिक-स्वास्थ्याय कल्याणाय च प्राथमिकतां दातुं शक्येत् । अस्मिन् अवसरे , प्रधानमन्त्री नरेन्द्रमोदी एकस्य स्वस्थविश्वस्य निर्माणाय स्वकीयां प्रतिबद्धतां पुष्टीकृतवान् । स्वकीये संदेशे सः प्रोक्तवान् यत् सर्वकारः स्वास्थ्यसेवाभ्यः निरन्तरं ध्यानं केंद्रितं करिष्यति , जनकल्याणस्य विभिन्नक्षेत्रेषु च निवेशं करिष्यति । श्रीमोदिना अस्मिन् विषये बलं प्रदत्तमस्ति यत् उत्तमस्वास्थ्यं संपन्नसमाजस्य आधारशिला वर्तते ।

स्वास्थ्य-परिवार-कल्याण-राज्य-मंत्रिणा अनुप्रिया-पटेल इत्यनया आकाशवाण्या सह जाते विशिष्ट-साक्षात्कारे स्वास्थ्य-क्षेत्रे देशस्य प्रशंसनीयोपलब्धयः प्रकाशिताः, यासु मातृणां शिशुनां च मृत्युप्रतिशततायां उल्लेखनीया अपचितिः सम्मिलिता अस्ति । तया सर्वेSपि नागरिकाः स्वस्थजीवनशैल्याः अनुपालनाय सम्प्रार्थिताः ।

अयं साक्षात्कारः अद्य रात्रौ अष्टवादने **100.1** आकाशवाणी-गोल्ड-वाहिन्यां , अन्यासु वाहिनीषु चापि प्रसारयिष्यते सहव अयं साक्षात्कारः आकाशवाण्याः सर्वेषु सामाजिक-संदेश-पटलेषु अपि उपलब्धो भविष्यति ।

<u>उत्पादशुल्कः</u>

सर्वकारेण पेट्रोल-डीजल इत्यनयोः उत्पाद-शुल्के प्रतिलीटरमितं प्रति द्वयोः रुप्यकयोः वृद्धिः कृता अस्ति । यद्यपि तल-विपणन-संस्थानः स्पष्टीकृतं यत् द्वयोः पेट्रोलियम-उत्पादयोः विक्रयणशुल्केषु कीदृशी अपि वृद्धिः न करिष्यते ।नव दिल्ल्यां वार्ताहरान् संसूचयता पेट्रोलियम-प्राकृतिक-वात्यीधन-मन्त्रिणा हरदीप-सिंहपुरी इत्यनेन प्रोक्तं यत् उत्पाद-शुल्के कारितया वृद्ध्या उपभोक्तृषु कीदृशः अपि प्रभावः न भविष्यति । वित्त-मंत्रालयेन प्रख्यापितया अधिसूचनया अनुसारं पेट्रोल-डीजलयोः उत्पादशुल्के द्वयोः रुप्यकयोः वृद्धिः कृता अस्ति , या श्वारभ्य प्रभावमानेष्यति । मंत्रिणा इदमपि प्रोक्तं यत् एलपीजी-सिलेंडर इत्येतेषां शुल्केषु अपि पञ्चाशत् रुप्यकाणां वृद्धिः कृता अस्ति । श्रीपुरी प्रोक्तवान् यत् उज्ज्वलायोजनायाः लाभार्थिभ्यः एलपीजी इत्यस्य क्रयणशुल्कं अधुना पञ्चाशदधिक-पञ्चशतम् अन्येषां कृते च त्रिपञ्चाशदधिक-अष्टशतम् इति भविष्यति ।

<u>प्रवर्तननिदेशालयः-तमिलनाडुः</u>

प्रवर्तन-निदेशालयस्य अधिकारिणः तमिलनाडु-राज्ये, राज्य-नगरपालिका-प्रशासनस्य, नगरीय-जलापूर्ति-मन्त्रिणः के. एन्. नेहरू-इत्यस्य , तस्य च भ्रातुः रविचन्द्रन्-इत्यस्य ट्रू-वेल्यू-होम्स् इत्यस्य व्यावसायिकसहभागिनः , मणिवन्नन्-इत्यस्य पेरम्बलूर्-मण्डलस्य सांसदस्य पुत्रस्य अरुण नेहरू-इत्यस्य च निवासस्थानेषु सहसान्वेषणकार्यं कुर्वन्तः सन्ति। द्वयोः बङ्कयोः ऋणयोः संलग्नतायाः प्रवंचनारोपः सह एतानि अन्वेषणकार्याणि सम्बद्धानि इति कथ्यते। तिरुचिरापल्ल्यां द्वाभ्यां ब्याङ्क्-अधिकारिणाभ्यां तेषां व्यवहारविषये परिपृच्छाः जाता। चेन्न-कोयम्बत्तूर्-नगरयोः अपि अनेकेषु स्थानेषु, नेहरू-इत्यस्य भ्रातुः मणिवन्नन्-इत्यस्य स्वामित्वस्य रियल्-एस्टेट्-संस्थासु अपि, अन्वेषणकार्याणि प्रचलन्ति।

<u>नौसेना-सम्मेलनम्</u>

नौसेनाध्यक्षणां पञ्चविंशत्यधिक - द्विसहस्रतमवर्षस्य इत्यस्य सम्मेलनस्य प्रथमसंस्करणस्य द्वितीयं चरणं अद्य नवदिल्ल्यां आरभत। इदं सम्मेलनं सर्वोच्चस्तरीयं अर्द्धवार्षिकं आयोजनं अस्ति, यद्धि शीर्ष-नौसेनायाः सेनापतिनां मध्ये महत्त्वपूर्ण-सामरिक-परिचालन-प्रशासनिक-विषयेषु चर्चां सुकरयति। हिन्दमहासागरप्रदेशे प्राधान्येन

सुरक्षापक्षसहभागीरूपेण भारतस्य भूमिकायाः महत्त्वं प्रतिपादयितुं, क्षेत्रीयशान्तौ, सुरक्षायां, स्थिरतायां च भारतीय-नौसेनायाः योगदानं वर्धयितुं च चतुर्दिवसीयं सम्मेलनम् महत्त्वपूर्णां भूमिकां निर्वहति। सम्मेलनस्य समये, रक्षाध्यक्षः, सेनाध्यक्षः, वायुसेनाध्यक्षः च तिसृणां सेवानां मध्ये समन्वयं वर्धयितुं, अभिसरणप्रयासान् च अधिकं चालयितुं नौसेनाया: सेनापतिभिः सह संलग्नाः भविष्यन्ति।

विदेशमन्त्री-सम्मेलनम्

विदेशमन्त्री एस्.जयशङ्कर: अद्य प्रात:काले फिजीदेशस्य स्वास्थ्यमन्त्रिणा डॉ. रातू-एण्टोनियो-रबिसी-लाल-बालावू इत्येतेन समं उपवेशनं विहितवान्। सामाजिकसन्देशपटले एकस्मिन् डॉ. जयशङ्कर: अवोचत् यत् एतस्मिन् उपवेशने उभयो: देशयो: मध्ये प्रचल्यमानेषु स्वास्थ्य-चिकित्सा-सहयोगेषु चर्चा समनुष्ठिता।

आई०पीएल्०-क्रीडायां

आई. पी. एल्. इति क्रिकेट-स्पर्धायां मुम्बई-इण्डियन्स्-दलं रॉयल्-चलैन्जर्स-बेंगलुरु-दलं सम्मुखीकरिष्यति। इयं स्पर्धा सायं सार्ध-सप्त-वादने मुम्बय्याः वानखेडे इति क्रीडाङ्गणे भविष्यति।

॥ इति वार्ता: ॥