संस्कृतवार्ता:

दिनाङ्क :-10.03.2025

प्रात: - 06:55

<u>अथ वार्ता:</u>

<u>क्रिकेट-विजय:</u>

आई.सी.सी. चैम्पियन्स-ट्रॉफी-क्रिकेट-प्रतिस्पर्धाया: अन्तिमे उत्साहभरिते निर्णायकचक्रे भारतेन विजयोऽधिगत:। ह्य: रात्रौ दुबय्या: अन्ताराष्ट्रिय-क्रिकेट-क्रीडाङ्गे न्यूजीलैण्डदलेन प्रदत्तं द्विपञ्चाशदधिक-द्विशतं विजय-लक्ष्यमनुगतं भारतीयदलं चर्तुर्भि: स्तोभै: विजयम् अमुं प्राप्तवत्। अस्मै ऐतिहासिकाय विजयाय राष्ट्रपति: द्रौपदी मुर्मु: प्रधानमन्त्री नरेन्द्रमोदी च भारतीयक्रिकेट-दलाय शुभकामना: प्रदत्तवन्तौ। एकस्मिन् सामाजिकसन्देश पटले राष्ट्रपति: अलिखत् भारतं एकमात्रं दलम् अभवत् यत् त्रिवारं चैम्पियन्स ट्रॉफी इति प्रतिस्पर्धां विजितवत् । अनया कथितं यत् क्रीडका: प्रबन्धका: सहयोगिकर्मचारिणश्च अत्रावधौ सर्वोच्चप्रशंसाया: पात्रा: सन्तीति। प्रधानमन्त्रिणा भारतीयदलस्य विजय: एक: असाधारणपरिमाणो विद्यते इत्युक्त्वा दलं प्रशंसितम्।

<u>राष्ट्रपति:</u>

राष्ट्रपतिपदासीना द्रौपदीमुर्मु: अद्यारभ्य हरियाणा-चण्डीगढ़-पञ्जाब-राज्यानां त्रिदिवसीय यात्रायै प्रस्थिता भविष्यति। स्वयात्राया: प्रथमे दिवसे राष्ट्रपति: हिसारनगरे गुरू-जम्भेश्वर-विज्ञान-प्रौद्योगिकी-विश्वविद्यालयस्य दीक्षान्तसमारोहे सहभागं करिष्यति। तस्मिन्नेव दिने असौ ब्रह्मकुमारीजद्वारा आयोजितस्य स्वर्णजयन्तीसमारोहावसरे राज्यस्तरीयाभियानस्य समग्र कल्याणाय आध्यात्मिकशिक्षा इत्येतस्य शुभारम्भं करिष्यति। तदनु श्व: राष्ट्रपति: बठिंडा-इत्यत्र पञ्जाब-केन्द्रीय-विश्वविद्यालयस्य अथ च एम्स संस्थानस्य दीक्षान्तसमारोहे भागं ग्रहीष्यति। सायंकाले एषा मोहालीनगरे पंजाबप्रशासनेन आयोक्ष्यमाणे नागरिकाभिनन्दनसमारोहे सम्मिलिता भविष्यति।

<u>संसद-अर्थसङ्कल्पसत्रम्</u>

संसद: अर्थसङ्कल्पनासत्रस्य द्वितीयो भागोऽद्यारभ्य समारप्स्यते। सत्रमिदम् अप्रैलमास्य चतुर्थ-दिनाङ्कपर्यन्तं प्रचलिष्यति। अत्रावधौ सदनस्य विंशति- उपवेशनानि भविष्यन्ति। वित्तमन्त्री निर्मलासीतारामन् अद्य मणिपुर- राज्यस्य वित्तीयसंकल्पपत्रं प्रस्तोष्यति। अवधेयं वर्तते यत् विगतमासे मुख्यमन्त्रिण: एन् बीरेन-सिंहस्य त्यागपत्रस्यानन्तरं राज्येऽस्मिन् राष्ट्रपतिशासनं प्रवर्तितम्। अवधेयं वर्तते यत् वित्त-सङ्कल्प-पत्र-सत्रस्य प्रथमचरणम् जनवरीमासस्य अन्तिमदिनात् फरवरीमासस्य त्रयोदशदिनाङ्कं यावत् प्रवर्तितम् ।

<u>मध्य प्रदेश:</u>

मध्यप्रदेशस्य मुख्यमन्त्री मोहनयादव: अद्य राज्यस्य नवमस्य व्याघ्रसंरक्षणक्षेत्रस्य माधवराष्ट्रिय-अभयारण्यस्य उद्घाटनं करिष्यति। श्रीयादव: त्रयोदशकिलोमीटर-परिमिताया: पाषाण-सुरक्षा-भित्तेरपि उद्घाटनं करिष्यति। श्रीयादवेन ह्य: प्रतिपादितं यत् असौ प्रधानमन्त्रिणं नरेन्द्रमोदिनं आभारभारसहितो वर्तते यतो हि प्रधानमन्त्री राज्याय अस्मै नवमं व्याघ्राभयारण्यं प्रदत्तवान्। यद्धि पट्टयुतेभ्य: व्याघेभ्य: अष्टपञ्चाशतमं संरक्षितमुद्यानं भविष्यति। अनेनोक्तं यत् शिवपुरीजनपदे स्थित □दं व्याघ्राभयारण्यं वन्यजीवसंरक्षणं पर्यटनञ्च संवर्धयिष्यति।

<u>भारत-यूरोपीय-व्यापार-मुक्त-व्यापार-सन्धिः</u>

अद्य ब्रुसेल्स-नगरे प्रस्तावित-मुक्त-व्यापार-सन्धेः कृते भारत-यूरोपीय-सङ्घयोः मध्ये दशम-चरणस्य वार्तालापः आरभते। वार्तायां शेषविषयान् समापयितुं ध्यानं दीयते, येन अस्य वर्षस्य अन्ते सन्धिं निश्चेतुं शक्यते।

<u>केद्रीयमहिलाबालविकासमन्त्री</u>

केद्रीयमहिला बालविकासमन्त्रिण: अन्नपूर्णा-देव्या: नेतृत्वे भारतीय प्रतिनिधिमण्डलमेकमद्य न्यूयॉर्कनगरे संयुक्तराष्ट्र-मुख्यालये समारप्स्यमाणे महिला स्थित्यायोगस्य नवषष्टितमे सत्रे भागं स्वीकरिष्यति । महिला- बालविकासमन्त्री अत्रावधौ सत्रे एकस्मिन् राष्ट्रियवक्तव्यं प्रदास्यति।

॥ <u>□ति वार्ता:</u>॥